

类型 2

PB-1

< 如何使用本手册 >

如何使用本手册

如何使用本章节

信息

INFOID:000000008662448

检查车辆类型，以使用本章节中的维修信息。

维修信息	目的地
类型 1	中国生产车型
类型 2	泰国生产车型

请参见 [GI-33, "有关标识或车型代码的信息"](#) 以识别生产地。

系统说明

系统

警告 / 指示灯 / 蜂鸣器测试

警告 / 指示灯 / 蜂鸣器列表：警告灯 / 指示灯

INFOID:0000000008671080

名称	设计	布置 / 功能
制动警告灯		有关布置：请参见 MWI-7, "仪表系统：设计" 。
		有关功能：请参见 MWI-17, "警告灯 / 指示灯：制动警告灯" 。

警告 / 指示灯 / 蜂鸣器列表：警告蜂鸣器

INFOID:0000000008671081

名称	功能
驻车制动释放警示音	请参见 WCS-17, "警告蜂鸣器：驻车制动释放警告蜂鸣器" 。

A

B

C

D

E

PB

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P

定期保养

驻车制动系统

检查和调整

INFOID:000000008271727

检查

拉杆行程

1. 用 196 N (20 kg, 44 lb) 的力操作驻车制动杆。检查拉杆行程是否在规定的槽口数内。(聆听棘齿的响声进行检查。)

槽口数量 : 请参见 [PB-11, "驻车制动控制"](#)。

2. 当制动警告灯点亮时, 检查拉杆行程是否在规定的槽数内。(聆听棘齿的响声进行检查。)

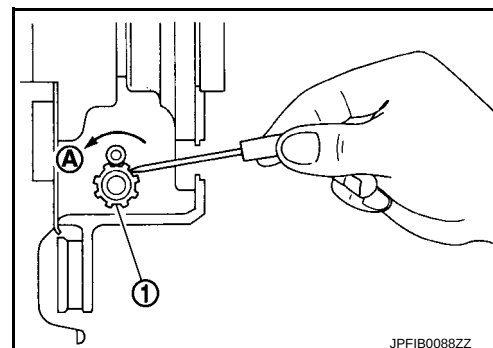
槽口数量 : 请参见 [PB-11, "驻车制动控制"](#)。

检查部件

- 检查各部件的安装情况, 例如松动。
- 检查驻车制动杆总成是否弯曲、损坏和破裂。如有必要, 请更换。
- 检查拉线和平衡器是否磨损、损坏和破裂。如有必要, 请更换。
- 检查驻车制动开关, 如有必要, 请予以更换。请参见 [BRC-79, "部件检查"](#)。

调整

1. 拆下后轮胎。
2. 使用车轮螺母固定制动盘。
3. 从制动盘上拆下调节孔塞。用适当工具在图示方向 ① 上转动调节器 ①, 直至锁止制动盘。
4. 从锁止位置将调节器向后退 7 个槽口。
5. 旋转制动盘检查是否没有阻力。安装调节孔塞。请参见 [PB-10, "检查和调整"](#)。



6. 按照以下步骤调整拉线。
 - a. 用 294 N (30 kg, 66 lb) 的力操作驻车制动杆 10 次或以上。
 - b. 拆下控制台上部饰件。请参见 [IP-24, "拆卸和安装"](#)。
 - c. 用扳手转动调节螺母 ①, 以调节驻车制动杆行程。

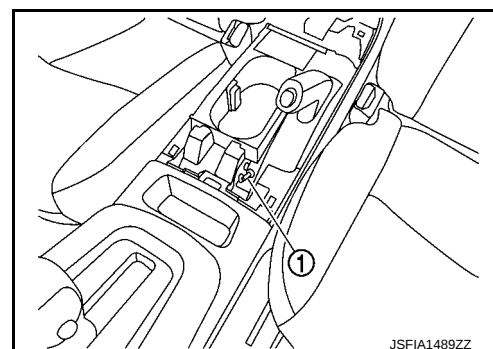
注意：

务必完全踩下制动踏板。

- d. 用 196 N (20 kg, 44 lb) 的力操作驻车制动杆。检查拉杆行程是否在规定的槽口数内。(聆听棘齿的响声进行检查。)

槽口数量 : 请参见 [PB-11, "驻车制动控制"](#)。

- e. 旋转制动盘检查是否没有阻力。请参见 [PB-10, "检查和调整"](#)。



驻车制动蹄

调整

INFOID:0000000008271728

- 1. 调节驻车制动杆行程。请参见 [PB-4, "检查和调整"](#)。
- 2. 在以下条件下驾驶车辆执行驻车制动磨合操作：
 - 向前行驶
 - 车速：设为大约 43 km/h (27 MPH) (恒速向前)
 - 驻车制动操作力：设为 125 N (12.8 kg, 28.1 lb) 接触
 - 时间：约 8 秒

注意：
为防止摩擦片过热，每次磨合操作后冷却大约 5 分钟。
- 3. 在执行磨合步骤后，检查驻车制动器的驻车制动杆行程。

注意：
如果超出范围，请再次调整。请参见 [PB-4, "检查和调整"](#)。

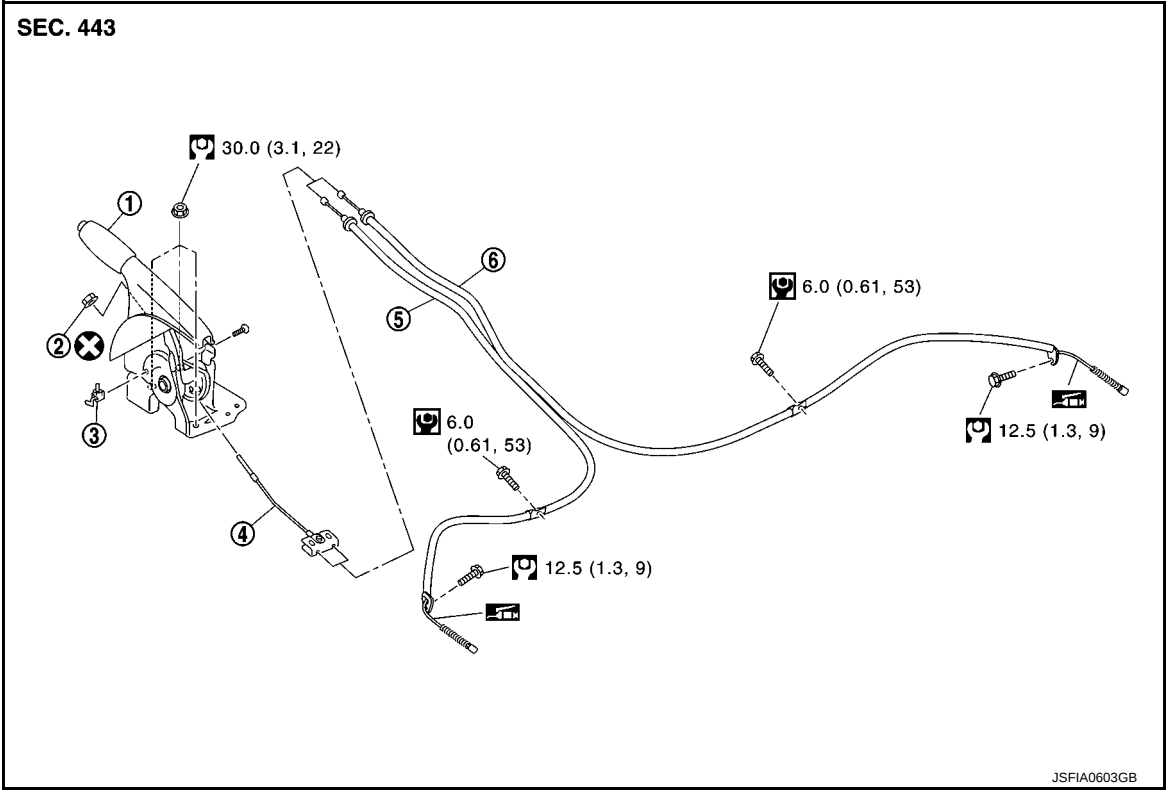
A
B
C
D
E
PB
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P

拆卸和安装

驻车制动控制

分解图

INFOID:0000000008271729



① 驻车制动杆总成

② 调节螺母

③ 驻车制动开关

④ 前拉线

⑤ 后拉线 (左后侧)

⑥ 后拉线 (右后侧)

涂抹多用途润滑脂。

N·m (kg-m, ft-lb)

N·m (kg-m, in-lb)

每次分解后务必更换。

拆卸和安装

INFOID:0000000008271730

拆卸

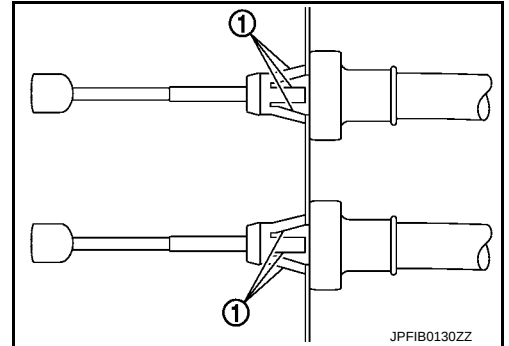
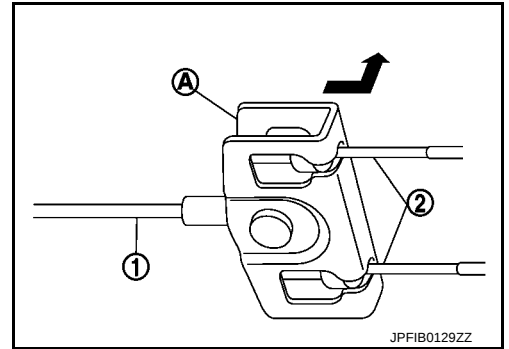
1. 拆下后轮胎。
2. 拆下中央控制台总成。请参见 [IP-24, "拆卸和安装"](#)。
3. 拆下后出风口管道 2。(带后出风口管道) 请参见 [VTL-21, "后出风口管道 2 : 拆卸和安装"](#)。
4. 断开驻车制动开关线束接头。
5. 拆下调节螺母并松开前拉线。
6. 拆下驻车制动杆总成。

驻车制动控制

[类型 1]

< 拆卸和安装 >

7. 按照下列步骤拆下后拉线。
 - a. 朝后方拉动前拉线 ① 的平衡器 ④。
 - b. 向上推平衡器以拆下后拉线 ②。
8. 拆下中间消声器和隔热板。请参见 [EX-6, "拆卸和安装"](#)。
9. 拆下制动蹄, 然后从肘杆上拆下后拉线。请参见 [PB-8, "分解图"](#)。
10. 拆下后拉线装配螺栓, 然后从车辆上拉出后拉线。
11. 按下棘爪 ① 以从车辆上拆下后拉线。



安装

注意以下事项, 并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 如果已拆下调整螺母, 切勿重复使用调整螺母。
- 安装后进行调整。请参见 [PB-4, "检查和调整"](#)。

调整

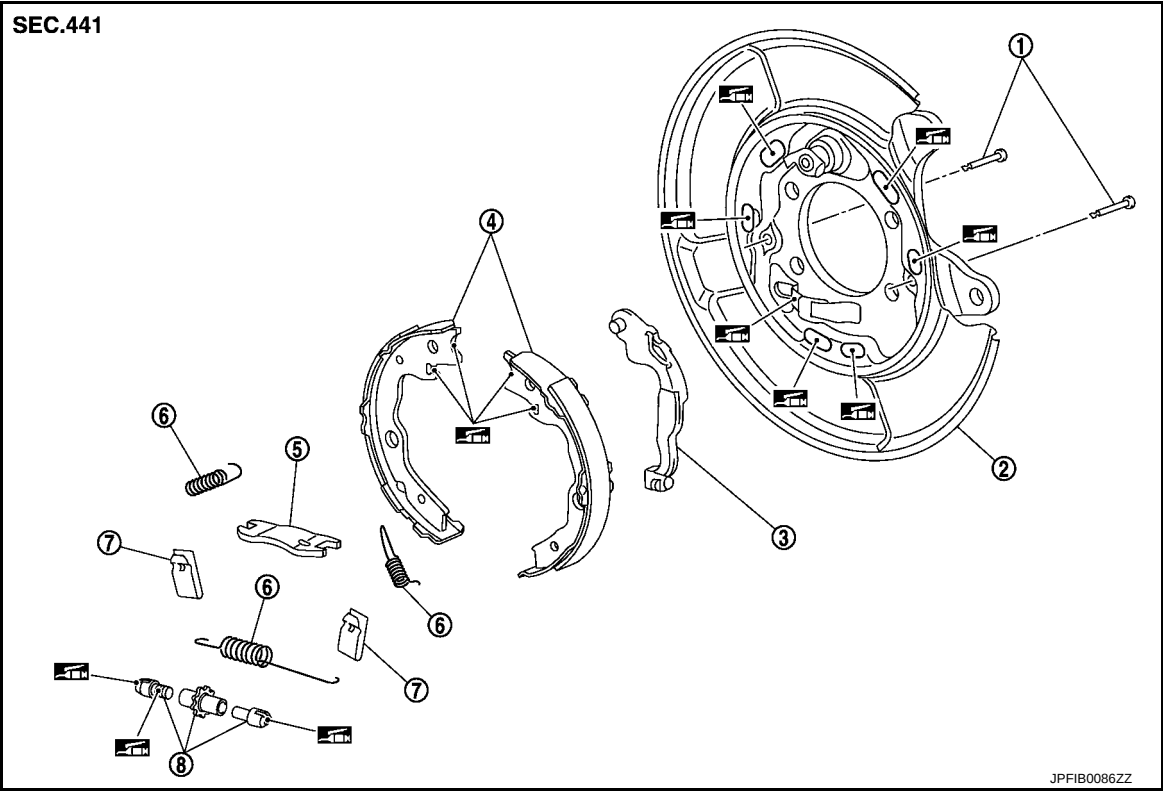
INFOID:0000000008271731

安装后调整

调整驻车制动杆行程。请参见 [PB-4, "检查和调整"](#)。

< 拆卸和安装 >
驻车制动蹄
分解图

INFOID:000000008271732



- | | | |
|----------|--------|--------|
| ① 减振销 | ② 底板 | ③ 肘杆 |
| ④ 驻车制动蹄片 | ⑤ 制动立柱 | ⑥ 回位弹簧 |
| ⑦ 弹簧 | ⑧ 调节器 | |

 涂抹 PBC (聚丁烯酮) 润滑脂或硅基润滑脂。

拆卸和安装

INFOID:000000008271733

拆卸

警告：

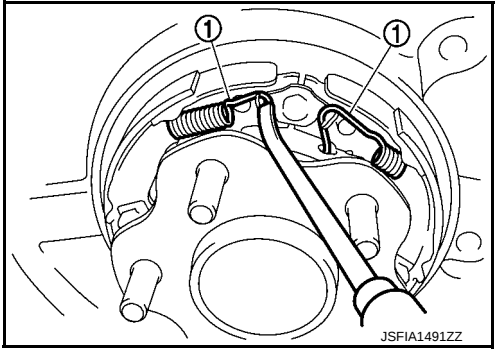
由于驻车制动器上覆盖灰尘会对人体产生有害影响，必须用吸尘器除尘。切勿用气枪吹起灰尘。

1. 拆下后轮胎。
2. 拆下制动盘。请参见 [RAX-7. "拆卸和安装"](#)。

注意：

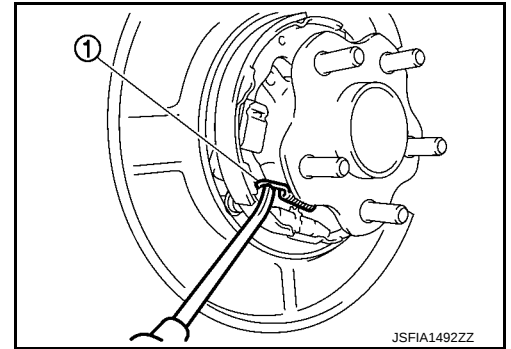
驻车制动器处于完全释放位置

3. 拆下上侧的回位弹簧 ①。



< 拆卸和安装 >

4. 拆下下侧的回位弹簧 ①。



5. 拆下弹簧 ①。

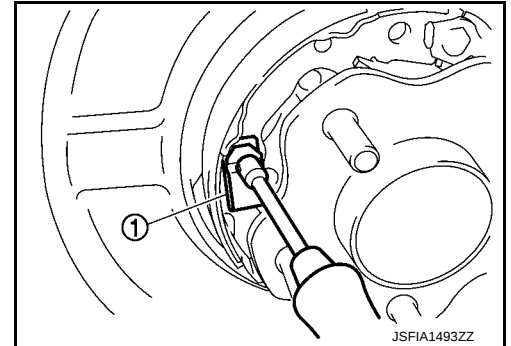
注意：

切勿使拆下的零件掉落。

6. 拆下驻车制动蹄、调节器、制动立柱和肘杆。

注意：

- 前轮的驻车制动蹄是用与后轮不同的材料制成的。拆卸时，切勿混淆。
- 切勿使拆下的零件掉落。

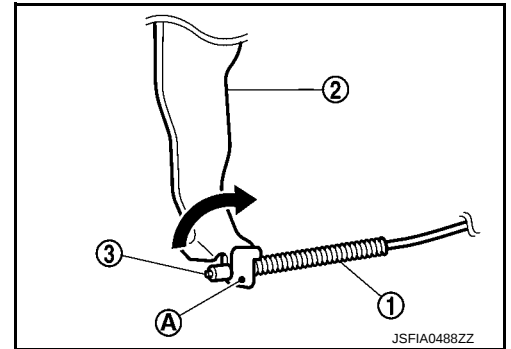


7. 朝弹簧张力反方向压住后拉线弹簧 ①以将后拉线 ③ 从肘杆 ② 的卡箍 (A) 上拆下。

注意：

切勿弯曲后拉线。

8. 有关底板的拆卸。请参见 [RAX-7. "拆卸和安装"](#)。



安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 在底板和制动蹄上涂抹 PBC (聚丁烯酮) 润滑脂或硅基润滑脂。

注意：

前轮的驻车制动蹄是用与后轮不同的材料制成的。拆卸和更换时，切勿混淆。

- 组装调节器，沿箭头方向旋转时螺纹部分可以伸出。

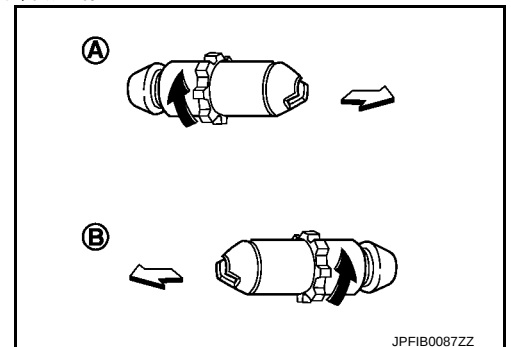
(A) : 对于右侧制动器

(B) : 对于左侧制动器

⇐ 车头方向

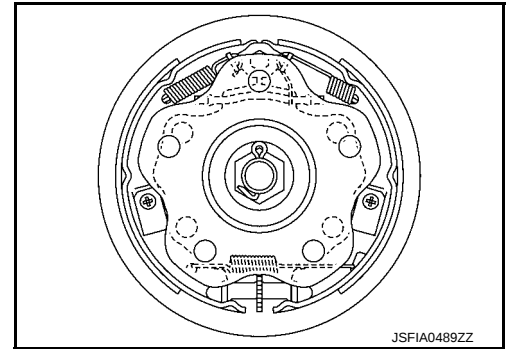
← 调节器张开

- 旋转调节器将其缩短。
- 分解调节器时，在螺纹上涂抹 PBC (聚丁烯酮) 润滑脂或硅基润滑脂。



< 拆卸和安装 >

- 检查驻车制动蹄的部件是否正确安装。
- 检查制动蹄滑动表面和制动鼓内表面有无润滑脂。如果粘附在表面上，请擦除。



INFOID:000000008271734

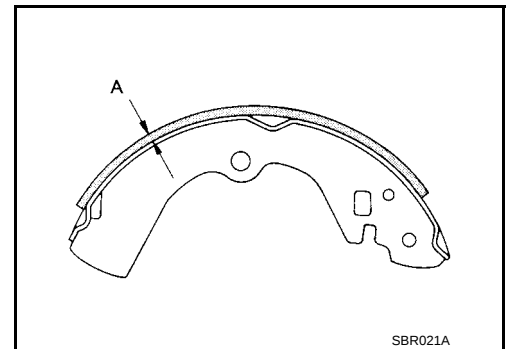
检查和调整

拆卸后检查

摩擦片厚度检查

- 检查摩擦片的厚度 (A)。

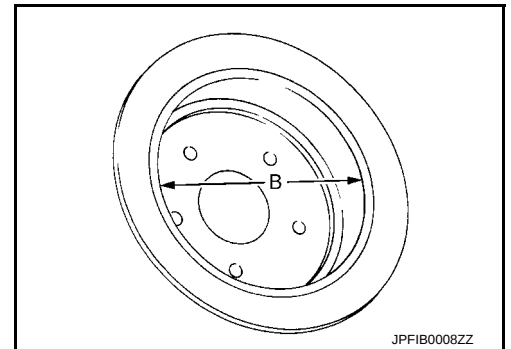
A : 请参见 [PB-11, " 驻车鼓式制动器 "](#)。



制动鼓内径检查

- 检查制动鼓的内径 (B)。

B : 请参见 [PB-11, " 驻车鼓式制动器 "](#)。



其他检查

检查以下项目，如有必要，则更换零件。

- 摩擦片是否过度磨损、损坏和剥离。
- 制动蹄滑动表面是否过度磨损和损坏。
- 减振销是否过度磨损、损坏和生锈。
- 检查回位弹簧和弹簧有无沉淀、过度磨损、损坏和生锈。
- 调节器是否平顺。
- 肘杆和制动支柱是否过度磨损、损坏和生锈。
- 用一对游标卡尺目视检查制动鼓内部是否过度磨损，破裂和损坏。

安装后调整

1. 调整驻车制动杆行程。请参见 [PB-4, " 检查和调整 "](#)。
2. 旋转制动盘检查是否没有阻力。安装孔塞。如果发现拖曳现象，则按照下列步骤操作。
 - a. 再次调整驻车制动行程。
 - b. 检查后制动盘。请参见 [BR-55, " 制动钳总成：检查 "](#)。
3. 调整驻车制动蹄。请参见 [PB-5, " 调整 "](#)。

维修数据和规格 (SDS)

维修数据和规格 (SDS)

驻车鼓式制动器

INFOID:0000000008271735

单位: mm (in)

项目	限值
制动衬垫	1.5 (0.059)
鼓 (盘的内径)	173 (6.81)

驻车制动控制

INFOID:0000000008271736

项目	标准
槽口数量 [在 196 N (20 kg, 44 lb) 的作用力下]	9 - 10 个槽口
制动警告灯点亮时的槽口数	1 个槽口

< 如何使用本手册 >

如何使用本手册

如何使用本章节

信息

INFOID:000000008662452

检查车辆类型，以使用本章节中的维修信息。

维修信息	目的地
类型 1	中国生产车型
类型 2	泰国生产车型

请参见 [GI-33, "有关标识或车型代码的信息"](#) 以识别生产地。

系统说明

系统

警告 / 指示灯 / 蜂鸣器测试

警告 / 指示灯 / 蜂鸣器列表：警告灯 / 指示灯

INFOID:0000000008671082

名称	设计	布置 / 功能
制动警告灯		有关布置：请参见 MWI-7, "仪表系统：设计" 。
		有关功能：请参见 MWI-17, "警告灯 / 指示灯：制动警告灯" 。

警告 / 指示灯 / 蜂鸣器列表：警告蜂鸣器

INFOID:0000000008671083

名称	功能
驻车制动释放警示音	请参见 WCS-17, "警告蜂鸣器：驻车制动释放警告蜂鸣器" 。

A

B

C

D

E

PB

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P

定期保养

驻车制动系统

检查和调整

INFOID:000000008662453

检查

拉杆行程

1. 用 196 N (20 kg, 44 lb) 的力操作驻车制动杆。检查拉杆行程是否在规定的槽口数内。(聆听棘齿的响声进行检查。)

槽口数量 : 请参见 [PB-21, "驻车制动控制"](#)。

2. 当制动警告灯点亮时, 检查拉杆行程是否在规定的槽数内。(聆听棘齿的响声进行检查。)

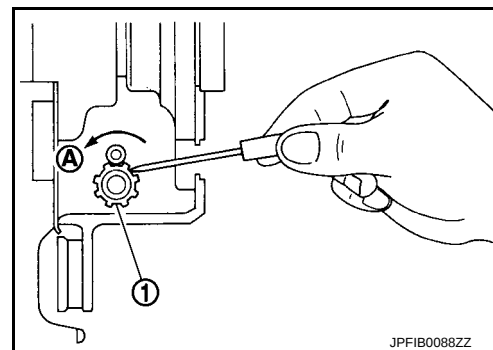
槽口数量 : 请参见 [PB-21, "驻车制动控制"](#)。

检查部件

- 检查各部件的安装情况, 例如松动。
- 检查驻车制动杆总成是否弯曲、损坏和破裂。如有必要, 请更换。
- 检查拉线和平衡器是否磨损、损坏和破裂。如有必要, 请更换。
- 检查驻车制动开关, 如有必要, 请予以更换。请参见 [BRC-9, "部件检查"](#) (无配备 ABS), [BRC-79, "部件检查"](#) (配备 ABS)。

调整

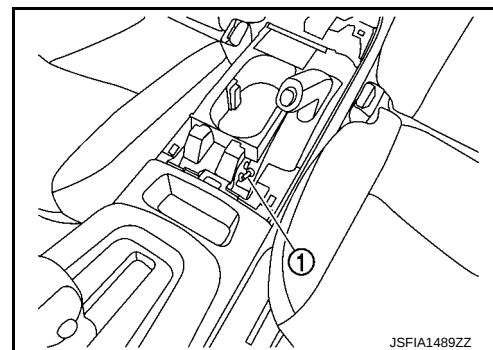
1. 拆下后轮胎。
2. 使用车轮螺母固定制动盘。
3. 从制动盘上拆下调节孔塞。用适当工具在图示方向 ① 上转动调节器 ①, 直至锁止制动盘。
4. 从锁止位置将调节器向后退 7 个槽口。
5. 旋转制动盘检查是否没有阻力。安装调节孔塞。请参见 [PB-20, "检查和调整"](#)。



6. 按照以下步骤调整拉线。
 - a. 用 294 N (30 kg, 66 lb) 的力操作驻车制动杆 10 次或以上。
 - b. 拆下控制台上部饰件。请参见 [IP-24, "拆卸和安装"](#)。
 - c. 用扳手转动调节螺母 ①, 以调节驻车制动杆行程。
注意:
务必完全踩下制动踏板。
 - d. 用 196 N (20 kg, 44 lb) 的力操作驻车制动杆。检查拉杆行程是否在规定的槽口数内。(聆听棘齿的响声进行检查。)

槽口数量 : 请参见 [PB-21, "驻车制动控制"](#)。

- e. 旋转制动盘检查是否没有阻力。请参见 [PB-20, "检查和调整"](#)。



驻车制动蹄

调整

INFOID:000000008662454

1. 调节驻车制动杆行程。请参见 [PB-14. "检查和调整"](#)。

2. 在以下条件下驾驶车辆执行驻车制动磨合操作：
 - 向前行驶
 - 车速：设为大约 43 km/h (27 MPH) (恒速向前)
 - 驻车制动操作力：设为 125 N (12.8 kg, 28.1 lb) 接触
 - 时间：约 8 秒

注意：

为防止摩擦片过热，每次磨合操作后冷却大约 5 分钟。

3. 在执行磨合步骤后，检查驻车制动器的驻车制动杆行程。

注意：

如果超出范围，请再次调整。请参见 [PB-14. "检查和调整"](#)。
- A

B

C

D

E

PB

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P
- PB-15

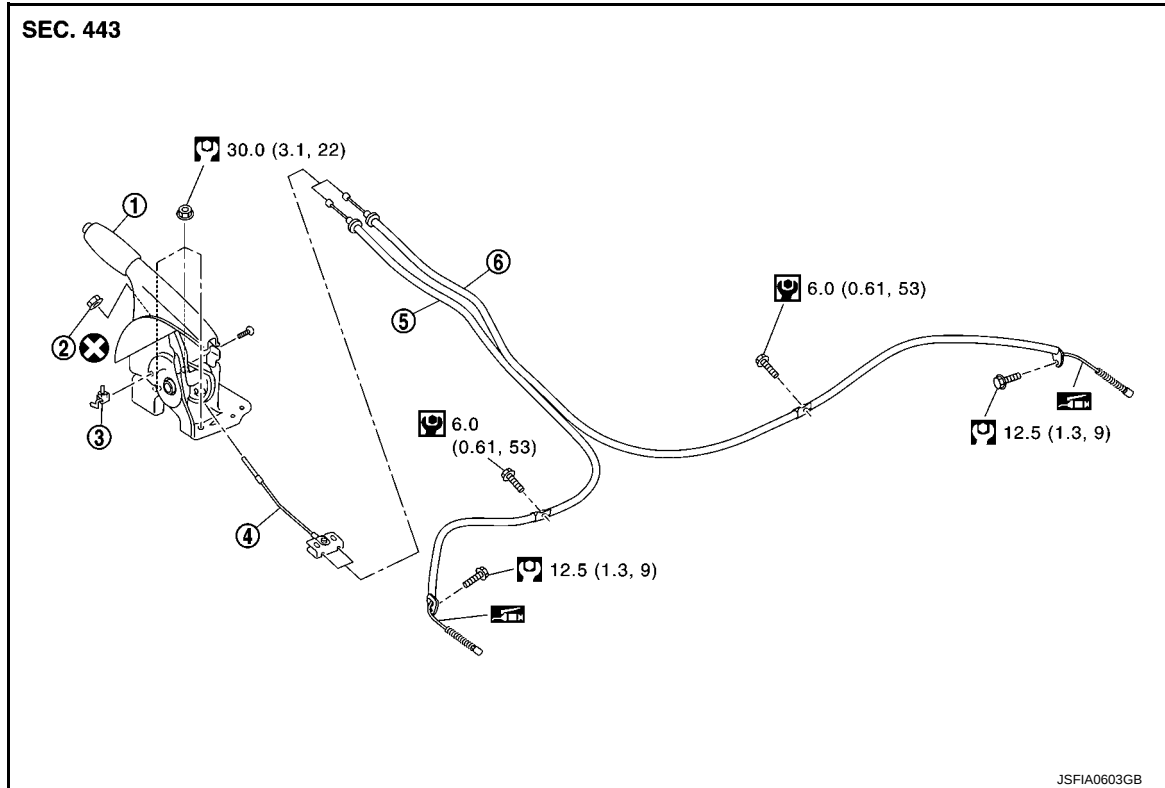
< 拆卸和安装 >

拆卸和安装

驻车制动控制

分解图

INFOID:000000008662455



- | | | |
|-----------|-------------|-------------|
| ① 驻车制动杆总成 | ② 调节螺母 | ③ 驻车制动开关 |
| ④ 前拉线 | ⑤ 后拉线 (左后侧) | ⑥ 后拉线 (右后侧) |

涂抹多用途润滑脂。

: N·m (kg-m, ft-lb)

: N·m (kg-m, in-lb)

每次分解后务必更换。

拆卸和安装

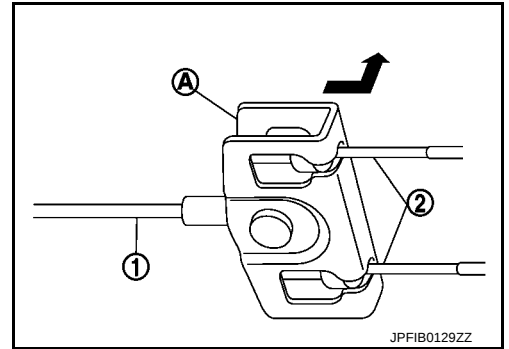
INFOID:000000008662456

拆卸

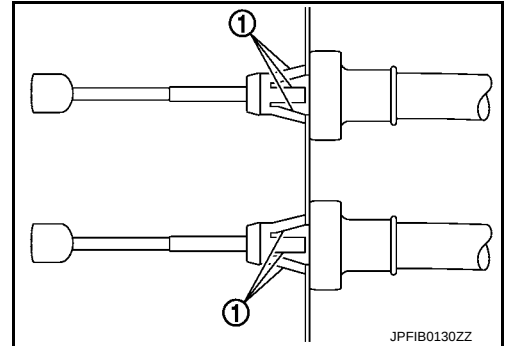
1. 拆下后轮胎。
2. 拆下中央控制台总成。请参见 [IP-24, "拆卸和安装"](#)。
3. 拆下后出风口管道 2。(带后出风口管道) 请参见 [VTL-21, "后出风口管道 2: 拆卸和安装"](#)。
4. 断开驻车制动开关线束接头。
5. 拆下调节螺母并松开前拉线。
6. 拆下驻车制动杆总成。

< 拆卸和安装 >

7. 按照下列步骤拆下后拉线。
 - a. 朝后方拉动前拉线 ① 的平衡器 ④。
 - b. 向上推平衡器以拆下后拉线 ②。
8. 拆下中间消声器和隔热板。请参见 [EX-6, "拆卸和安装"](#)。
9. 拆下制动蹄，然后从肘杆上拆下后拉线。请参见 [PB-18, "分解图"](#)。
10. 拆下后拉线装配螺栓，然后从车辆上拉出后拉线。



11. 按下棘爪 ① 以从车辆上拆下后拉线。



安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 如果已拆下调整螺母，切勿重复使用调整螺母。
- 安装后进行调整。请参见 [PB-14, "检查和调整"](#)。

调整

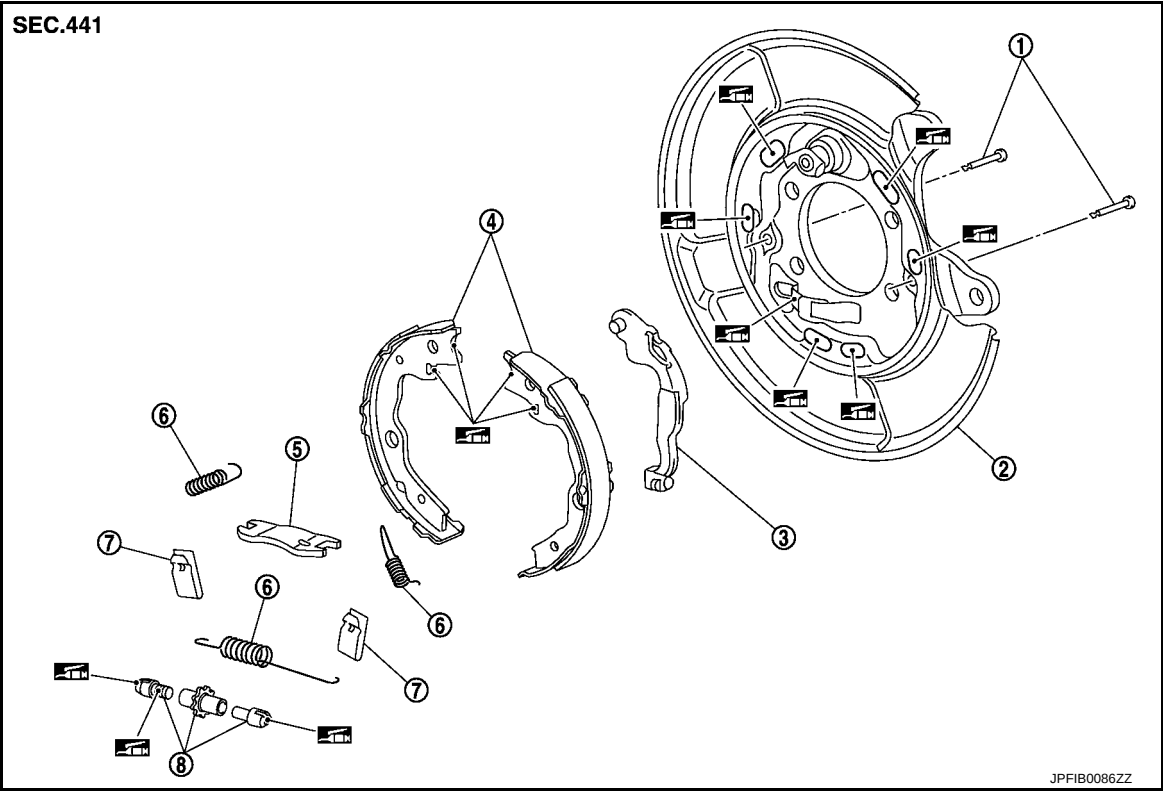
INFOID:000000008662457

安装后调整

调整驻车制动杆行程。请参见 [PB-14, "检查和调整"](#)。

< 拆卸和安装 >
驻车制动蹄
分解图

INFOID:000000008662458



- | | | |
|----------|--------|--------|
| ① 减振销 | ② 底板 | ③ 肘杆 |
| ④ 驻车制动蹄片 | ⑤ 制动立柱 | ⑥ 回位弹簧 |
| ⑦ 弹簧 | ⑧ 调节器 | |

 涂抹 PBC (聚丁烯酮) 润滑脂或硅基润滑脂。

拆卸和安装

INFOID:000000008662459

拆卸

警告：

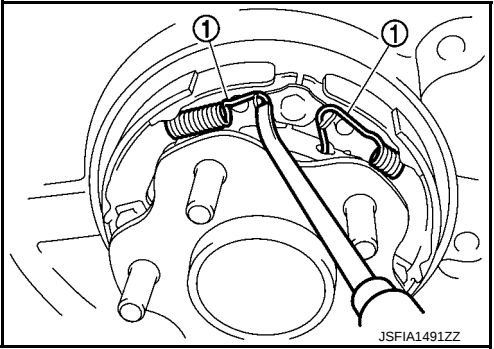
由于驻车制动器上覆盖灰尘会对人体产生有害影响，必须用吸尘器除尘。切勿用气枪吹起灰尘。

1. 拆下后轮胎。
2. 拆下制动盘。请参见 [RAX-7. "拆卸和安装"](#)。

注意：

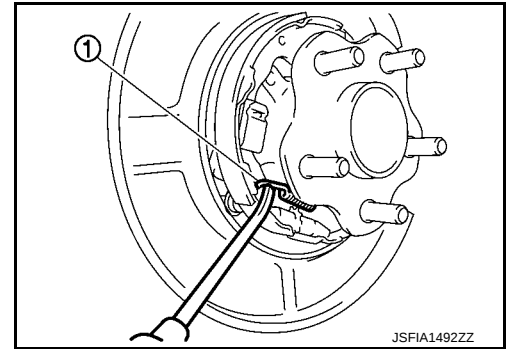
驻车制动器处于完全释放位置

3. 拆下上侧的回位弹簧 ①。



< 拆卸和安装 >

4. 拆下下侧的回位弹簧 ①。



5. 拆下弹簧 ①。

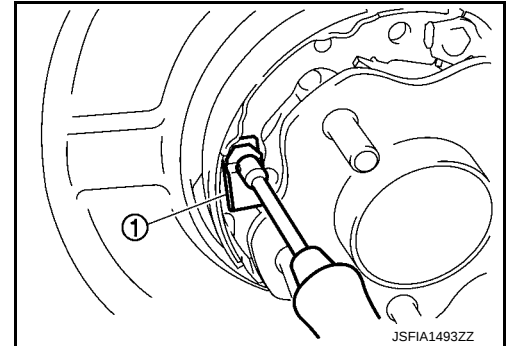
注意：

切勿使拆下的零件掉落。

6. 拆下驻车制动蹄、调节器、制动立柱和肘杆。

注意：

- 前轮的驻车制动蹄是用与后轮不同的材料制成的。拆卸时，切勿混淆。
- 切勿使拆下的零件掉落。

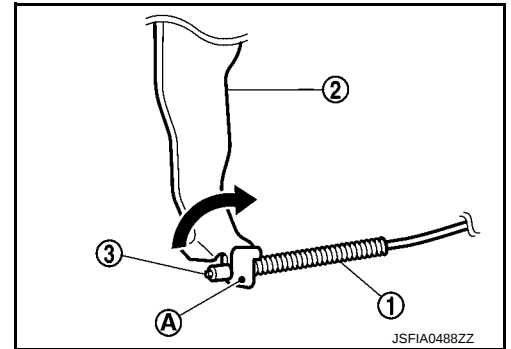


7. 朝弹簧张力反方向压住后拉线弹簧 ①以将后拉线 ③ 从肘杆 ② 的卡箍 (A) 上拆下。

注意：

切勿弯曲后拉线。

8. 有关底板的拆卸。请参见 [RAX-7. "拆卸和安装"](#)。



安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 在底板和制动蹄上涂抹 PBC (聚丁烯酮) 润滑脂或硅基润滑脂。

注意：

前轮的驻车制动蹄是用与后轮不同的材料制成的。拆卸和更换时，切勿混淆。

- 组装调节器，沿箭头方向旋转时螺纹部分可以伸出。

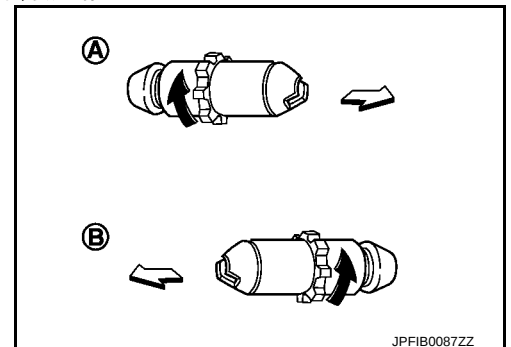
(A) : 对于右侧制动器

(B) : 对于左侧制动器

↔ 车头方向

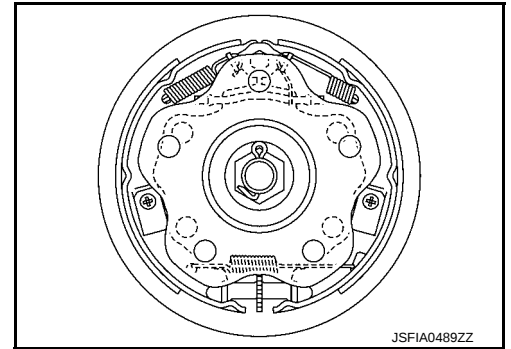
← 调节器张开

- 旋转调节器将其缩短。
- 分解调节器时，在螺纹上涂抹 PBC (聚丁烯酮) 润滑脂或硅基润滑脂。



< 拆卸和安装 >

- 检查驻车制动蹄的部件是否正确安装。
- 检查制动蹄滑动表面和制动鼓内表面有无润滑脂。如果粘附在表面上，请擦除。



INFOID:000000008662460

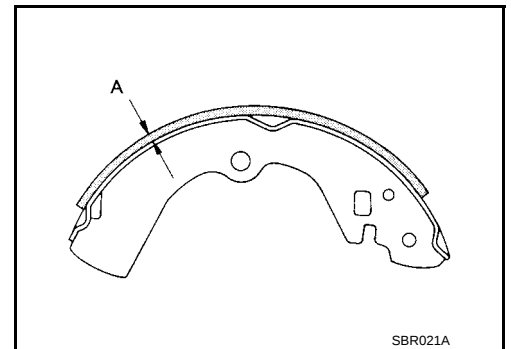
检查和调整

拆卸后检查

摩擦片厚度检查

- 检查摩擦片的厚度 (A)。

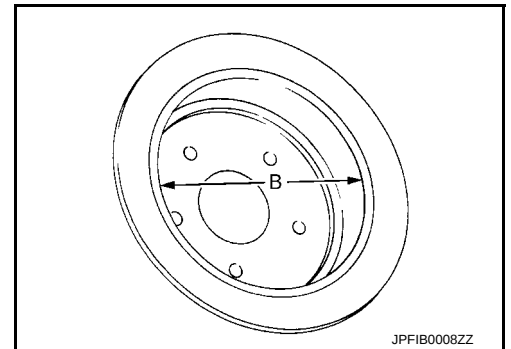
A : 请参见 [PB-21, " 驻车鼓式制动器 "](#)。



制动鼓内径检查

- 检查制动鼓的内径 (B)。

B : 请参见 [PB-21, " 驻车鼓式制动器 "](#)。



其他检查

检查以下项目，如有必要，则更换零件。

- 摩擦片是否过度磨损、损坏和剥离。
- 制动蹄滑动表面是否过度磨损和损坏。
- 减振销是否过度磨损、损坏和生锈。
- 检查回位弹簧和弹簧有无沉淀、过度磨损、损坏和生锈。
- 调节器是否平顺。
- 肘杆和制动支柱是否过度磨损、损坏和生锈。
- 用一对游标卡尺目视检查制动鼓内部是否过度磨损，破裂和损坏。

安装后调整

1. 调整驻车制动杆行程。请参见 [PB-14, " 检查和调整 "](#)。
2. 旋转制动盘检查是否没有阻力。安装孔塞。如果发现拖曳现象，则按照下列步骤操作。
 - a. 再次调整驻车制动行程。
 - b. 检查后制动盘。请参见 [BR-55, " 制动钳总成：检查 "](#)。
3. 调整驻车制动蹄。请参见 [PB-15, " 调整 "](#)。

维修数据和规格 (SDS)

维修数据和规格 (SDS)

驻车鼓式制动器

INFOID:0000000008662461

单位: mm (in)

项目	限值
制动衬垫	1.5 (0.059)
鼓 (盘的内径)	173 (6.81)

驻车制动控制

INFOID:0000000008662462

项目	标准
槽口数量 [在 196 N (20 kg, 44 lb) 的作用力下]	9 - 10 个槽口
制动警告灯点亮时的槽口数	1 个槽口